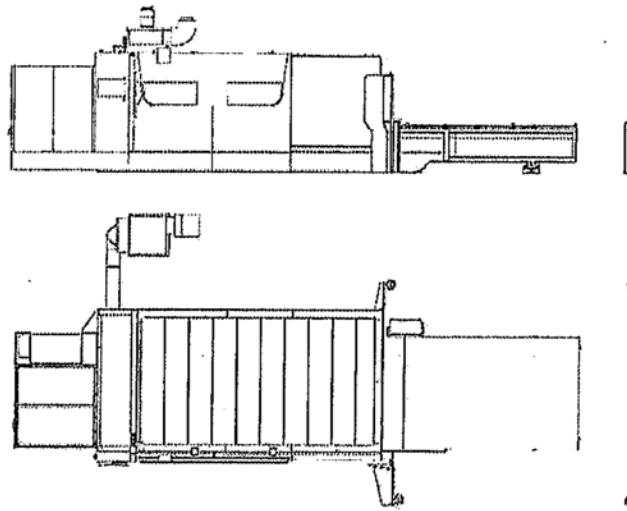


Technische Daten - Standardmaschine



Anlagenlänge, ca. [L]	12150	mm
Anlagenbreite, ca. [W]	5700	mm
Anlagenhöhe, ca. [H]	3200	mm
Blechnennmass (X)	3000	mm
Blechnennmass (Y)	1500	mm
Schneidbereich (X)	3100	mm
Schneidbereich (Y)	1580	mm
Hub Z-Achse	100	mm
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan	169	m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel X/Y	120	m/min
Zweiseitige Wiederholpräzision der Positionierung einer Achse R (nach ISO 230-2:2006)	0,05	mm
Gemittelte zweiseitige Positionsabweichung einer Achse M (nach ISO 230-2:2006)	0,1	mm
Randdetektionsgenauigkeit	+/-0,5	mm
Maximales Werkstückgewicht	1100	kg
Maximal zulässiges Werkstückgewicht auf beiden Wechseltischen	1850	kg
Maschinengewicht (ohne Absaugung und Teileförderer)	11000	kg
Tischwechselzeit	24	s
Laserquelle	Fiber 10000	
Leistung	10000	W
Regelbereich	1000-10000	W
Wellenlänge	Fiber	
Stahl (max. schneidbare Blechdicke)	25	mm
Edelstahl (max. schneidbare Blechdicke)	30	mm
Aluminium (max. schneidbare Blechdicke)	30	mm
Messing (max. Blechdicke)	15	mm
Kupfer (max. Blechdicke)	12	mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage (mit Absaugung, Kühlgerät)	36	kW